

# **S-TAW**

## **Инновационное крепление пластины- стабильность и надежность при сверлении небольших отверстий**

■ Диапазон диаметров  $\varnothing 10,0$ - $\varnothing 18,4$ mm, LxD 1,5, 3, 5 и 8



**NEW**



Особо короткая серия (1,5xD)      Длинная серия (8xD)

# Сверла со сменными пластинами

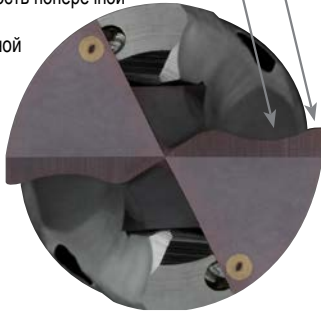
## WSTAR Сверла со сменными пластинами

# S-TAW

### Отличная острота, точность и жесткость

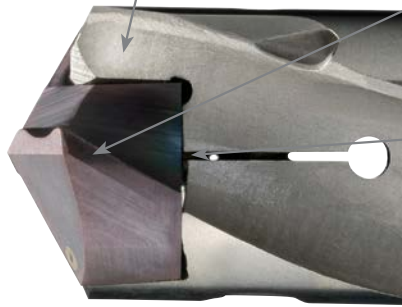
#### Волнистая режущая кромка

Волнистая конструкция кромки обеспечивает остроту периферийной части режущей кромки прочность поперечной кромки для предварительной обработки.



#### Большой шаг спирали

Уникальная форма кармана с низким сопротивлением улучшает стружкодробление и обеспечивает отличное удаление стружки.



#### Металлический корпус

Надежный металлический корпус увеличивает прочность.

#### Центрирующая часть

Разработанная в Mitsubishi уникальная система гарантирует высокую точность зажима.

### Глубина отверстия до 8D (для сверла L/D 1.5; 3,5 и 8 длинной серии)

#### Особо короткая серия (1.5 D)

Возможность высокоточного и эффективного сверления неглубоких отверстий. Подходит для сверления отверстий в небольших деталях при помощи токарного станка.



#### Длинная серия (8D)

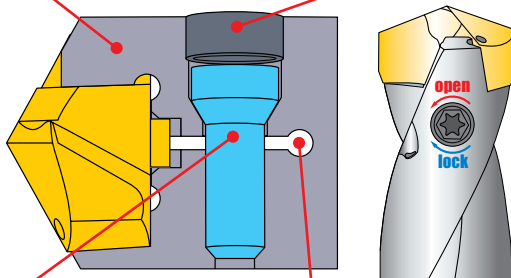
Конструкция корпуса оптимизирована для сверления глубоких отверстий. Эффективное удаление стружки и прочность корпуса обеспечивается увеличением толщины сердцевины и ширины винтовой канавки.



### Разработанная в Mitsubishi уникальная система крепления высокой жесткости

Металлический корпус (с конусностью)

Фиксатор



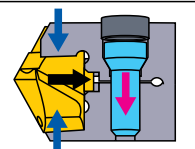
Внутренний винт

Разрез

#### <Установка и снятие пластин>

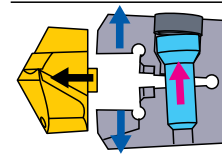
##### <Зажатие>

При затяжке внутреннего винта пластина надежно зажимается частями металлического корпуса.



##### <Разжатие>

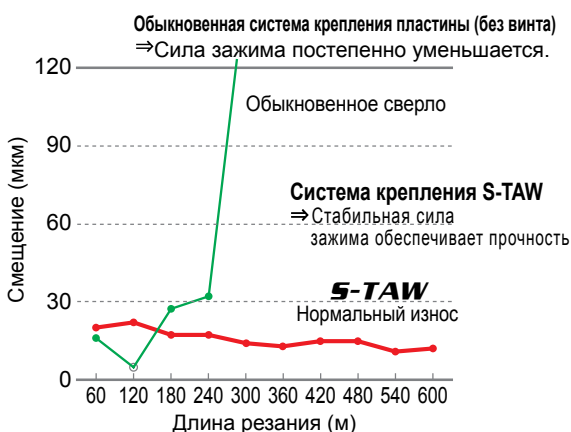
При ослаблении винта металлические части расходятся.



### Прочные корпус и пластины

Благодаря надежной системе крепления достигается высокая стойкость инструмента.

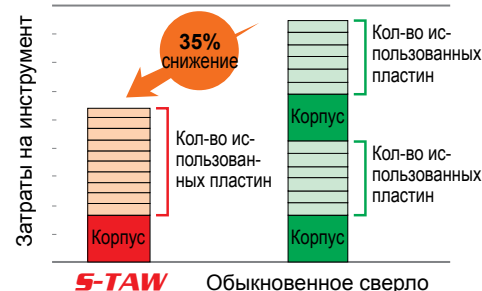
#### Радиальное биение пластины



Долговечные корпуса и пластины снижают затраты.

#### Эффект снижения затрат

Сравнение затрат на инструмент для сверл на сумм. дл. 600м.



<Условия обработки>

Заготовка	: DIN Ck50 (150-180HB)
Диаметр сверла	: $\phi 10$ (L/D=5)
Скорость резания	: 100 м/мин
Подача	: 0,25 мм/об
Смазочно-охлаждающая жидкость	: W.S.O.
Давление СОЖ	: 0,5 МПа (Внутренняя охлаждающая жидкость)
Станок	: Обрабатывающий центр

## Сплавы

### VP15TF Общее применение

Подходит для обработки широкого диапазона материалов — от низкоуглеродистой стали и стальных сплавов до нержавеющей стали и чугуна.



### DP5010 Для обработки чугуна

Новое покрытие PVD. Основа из спеченого твердого сплава, покрытая при помощи метода кварцевой стабилизации.



## Указания по применению

### Установка пластины

1. Прежде чем установить пластину в корпус сверла, убедитесь в отсутствии грязи и посторонних объектов в пазе корпуса. При необходимости продуйте корпус сверла сжатым воздухом.

2. Воспользуйтесь приложенным ключом, чтобы немного отвернуть внутренний винт и ослабить крепление. Затем вставьте сменную пластину в паз корпуса сверла, как показано на Рис. 1.

\*Следите за тем, чтобы ключ при затягивании имел плотный контакт с головкой винта.

3. После того как вы установите пластину в паз корпуса сверла, затяните внутренний винт и одновременно вдавите пластину в гнездо, как показано на рис. 2, чтобы она заняла правильное положение и была надежно зафиксирована.

\*Следите за тем, чтобы ключ при затягивании имел плотный контакт с головкой винта.

4. Убедитесь в том, что между пластиной и корпусом нет зазора.

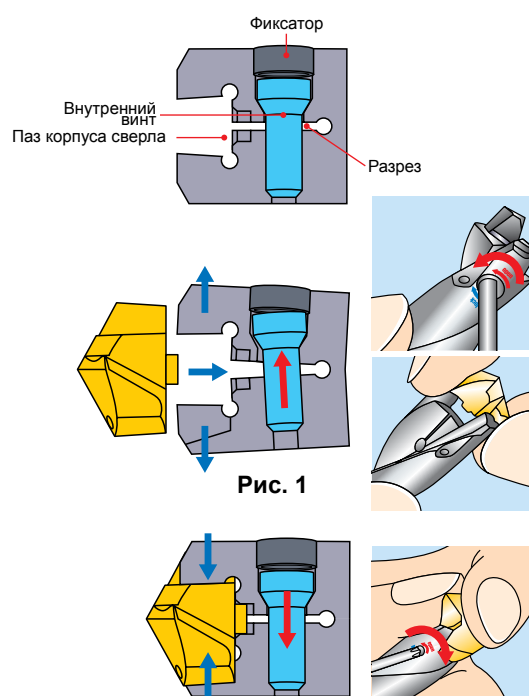


Рис. 1

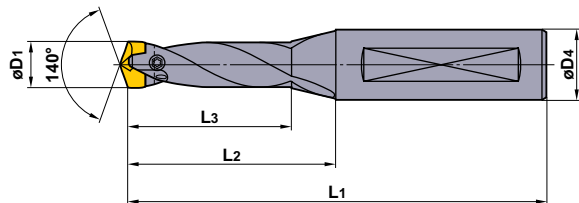
Рис. 2



(Примечание) Если внутренний винт недостаточно затянут и пластина установлена неправильно, возможно снижение производительности сверления и/или поломка сверла. Поэтому при установке пластины следите за тем, чтобы метки совмещения на корпусе и на пластине совпадали. При выполнении работы пользуйтесь средствами личной защиты.

# S-TAW

Углер. сталь Легир. сталь	Закаленная сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Легкий сплав	Жаропрочный сплав
◎		○	◎	○	




## КОРПУС

Диаметр сверла D1 (мм)	Глубина сверления (l/d)	Корпус		Размеры (мм)				Ключ
		Обозначение	Наличие на складе	Эффективная длина рабочей части L3	Длина шейки L2	Общая длина L1	Диаметр хвостовика D4	
10.0   10.4	1.5	STAWSS1000S16	●	22	32	80	16	①TIP06F
	3	STAWSN1000S16	●	37	47	95	16	
	5	STAWMN1000S16	●	57	67	115	16	
	8	STAWLN1000S16	●	87	97	145	16	
10.5   10.9	1.5	STAWSS1050S16	●	22	32	80	16	①TIP06F
	3	STAWSN1050S16	●	37	47	95	16	
	5	STAWMN1050S16	●	57	67	115	16	
	8	STAWLN1050S16	●	87	97	145	16	
11.0   11.4	1.5	STAWSS1100S16	●	25	36	84	16	①TIP06F
	3	STAWSN1100S16	●	41	52	100	16	
	5	STAWMN1100S16	●	66	77	125	16	
	8	STAWLN1100S16	●	96	107	155	16	
11.5   11.9	1.5	STAWSS1150S16	●	25	36	84	16	①TIP06F
	3	STAWSN1150S16	●	41	52	100	16	
	5	STAWMN1150S16	●	66	77	125	16	
	8	STAWLN1150S16	●	96	107	155	16	
12.0   12.4	1.5	STAWSS1200S16	●	27	39	87	16	①TIP06F
	3	STAWSN1200S16	●	45	57	105	16	
	5	STAWMN1200S16	●	70	82	130	16	
	8	STAWLN1200S16	●	105	117	165	16	
12.5   12.9	1.5	STAWSS1250S16	●	27	39	87	16	①TIP06F
	3	STAWSN1250S16	●	45	57	105	16	
	5	STAWMN1250S16	●	70	82	130	16	
	8	STAWLN1250S16	●	105	117	165	16	
13.0   13.4	1.5	STAWSS1300S16	●	30	43	91	16	②TIP08W
	3	STAWSN1300S16	●	49	62	110	16	
	5	STAWMN1300S16	●	74	87	135	16	
	8	STAWLN1300S16	●	114	127	175	16	
13.5   13.9	1.5	STAWSS1350S16	●	30	43	91	16	②TIP08W
	3	STAWSN1350S16	●	49	62	110	16	
	5	STAWMN1350S16	●	74	87	135	16	
	8	STAWLN1350S16	●	114	127	175	16	

(Примечание) Пожалуйста, свяжитесь с нами, если вы не нашли нужную геометрию в данном каталоге (могут быть заказаны другие диаметры и длины).

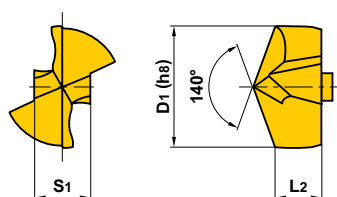
● : Есть на складе. □ : Нет на складе, производится только по заказу.

Диаметр сверления Диапазон D1 (мм)	Глубина сверления (l/d)	Корпус		Размеры (мм)				
		Обозначение	Наличие на складе	Эффективная длина рабочей части	Длина шейки	Общая длина	Диаметр хвостовика	
				L3	L2	L1	D4	Ключ
<b>NEW</b> 14.0   14.4	1.5	STAWSS1400S16	●	31	45	93	16	TIP08W
	3	STAWSN1400S16	●	53	67	115	16	
	5	STAWMN1400S16	●	83	97	145	16	
	<b>NEW</b> 8	STAWLN1400S16	●	122	137	185	16	
<b>NEW</b> 14.5   14.9	1.5	STAWSS1450S16	●	31	45	93	16	TIP08W
	3	STAWSN1450S16	●	53	67	115	16	
	5	STAWMN1450S16	●	83	97	145	16	
	<b>NEW</b> 8	STAWLN1450S16	●	122	137	185	16	
<b>NEW</b> 15.0   15.4	1.5	STAWSS1500S20	●	33	48	98	20	TIP08W
	3	STAWSN1500S20	●	60	75	125	20	
	5	STAWMN1500S20	●	90	105	155	20	
	<b>NEW</b> 8	STAWLN1500S20	●	130	148	198	20	
<b>NEW</b> 15.5   16.4	1.5	STAWSS1600S20	●	34	50	100	20	TIP10W
	3	STAWSN1600S20	●	60	80	130	20	
	5	STAWMN1600S20	●	90	115	165	20	
	8	STAWLN1600S20	●	138	158	208	20	
<b>NEW</b> 16.5   17.4	1.5	STAWSS1700S20	●	36	53	103	20	TIP10W
	3	STAWSN1700S20	●	61	85	135	20	
	5	STAWMN1700S20	●	95	120	170	20	
	8	STAWLN1700S20	●	146	166	216	20	
<b>NEW</b> 17.5   18.4	1.5	STAWSS1800S20	●	37	55	105	20	TIP10W
	3	STAWSN1800S20	●	64	90	140	20	
	5	STAWMN1800S20	●	100	125	175	20	
	8	STAWLN1800S20	●	154	174	224	20	

(Примечание) Пожалуйста, свяжитесь с нами, если вы не нашли нужную геометрию в данном каталоге (могут быть заказаны другие диаметры и длины).

# S-TAW

## ПЛАСТИНЫ



Обозначение	Наличие		Размеры (мм)			Применяемый корпус
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
<b>STAWN1000TH</b>	●	□	10.0	3.8	4.6	STAWSS1000S16 STAWSN1000S16 STAWMN1000S16 STAWLN1000S16
<b>1010TH</b>	●	□	10.1	3.8	4.6	
<b>1020TH</b>	●	□	10.2	3.8	4.6	
<b>1030TH</b>	●	□	10.3	3.8	4.6	
<b>1040TH</b>	●	□	10.4	3.8	4.6	
<b>1050TH</b>	●	□	10.5	4.0	4.8	STAWSS1050S16 STAWSN1050S16 STAWMN1050S16 STAWLN1050S16
<b>1060TH</b>	●	□	10.6	4.0	4.8	
<b>1070TH</b>	●	□	10.7	4.0	4.8	
<b>1080TH</b>	●	□	10.8	4.0	4.8	
<b>1090TH</b>	●	□	10.9	4.0	4.8	
<b>1100TH</b>	●	□	11.0	4.2	5.1	STAWSS1100S16 STAWSN1100S16 STAWMN1100S16 STAWLN1100S16
<b>1110TH</b>	●	□	11.1	4.2	5.1	
<b>1120TH</b>	●	□	11.2	4.2	5.1	
<b>1130TH</b>	●	□	11.3	4.2	5.1	
<b>1140TH</b>	●	□	11.4	4.2	5.1	
<b>1150TH</b>	●	□	11.5	4.4	5.3	STAWSS1150S16 STAWSN1150S16 STAWMN1150S16 STAWLN1150S16
<b>1160TH</b>	●	□	11.6	4.4	5.3	
<b>1170TH</b>	●	□	11.7	4.4	5.3	
<b>1180TH</b>	●	□	11.8	4.4	5.3	
<b>1190TH</b>	●	□	11.9	4.4	5.3	
<b>1200TH</b>	●	□	12.0	4.6	5.5	STAWSS1200S16 STAWSN1200S16 STAWMN1200S16 STAWLN1200S16
<b>1210TH</b>	●	□	12.1	4.6	5.5	
<b>1220TH</b>	●	□	12.2	4.6	5.5	
<b>1230TH</b>	●	□	12.3	4.6	5.5	
<b>1240TH</b>	●	□	12.4	4.6	5.5	
<b>1250TH</b>	●	□	12.5	4.8	5.8	STAWSS1250S16 STAWSN1250S16 STAWMN1250S16 STAWLN1250S16
<b>1260TH</b>	●	□	12.6	4.8	5.8	
<b>1270TH</b>	●	□	12.7	4.8	5.8	
<b>1280TH</b>	●	□	12.8	4.8	5.8	
<b>1290TH</b>	●	□	12.9	4.8	5.8	
<b>1300TH</b>	●	□	13.0	4.9	6.0	STAWSS1300S16 STAWSN1300S16 STAWMN1300S16 STAWLN1300S16
<b>1310TH</b>	●	□	13.1	4.9	6.0	
<b>1320TH</b>	●	□	13.2	4.9	6.0	
<b>1330TH</b>	●	□	13.3	4.9	6.0	
<b>1340TH</b>	●	□	13.4	4.9	6.0	
<b>1350TH</b>	●	□	13.5	5.1	6.2	STAWSS1350S16 STAWSN1350S16 STAWMN1350S16 STAWLN1350S16
<b>1360TH</b>	●	□	13.6	5.1	6.2	
<b>1370TH</b>	●	□	13.7	5.1	6.2	
<b>1380TH</b>	●	□	13.8	5.1	6.2	
<b>1390TH</b>	●	□	13.9	5.1	6.2	

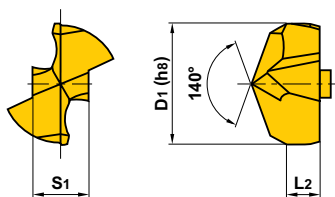
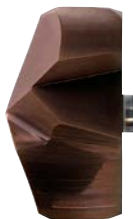
● : Есть на складе. □ : Нет на складе, производится только по заказу.  
 (1 пластина в корпусе)

Обозначение	Наличие		Размеры (мм)			Применяемый корпус
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
<b>STAWN1400TH</b>	●		14.0	5.3	6.4	STAWSS1400S16 STAWSN1400S16 STAWMN1400S16 STAWLN1400S16
<b>1410TH</b>	●		14.1	5.3	6.4	
<b>1420TH</b>	●		14.2	5.3	6.4	
<b>1430TH</b>	●		14.3	5.3	6.4	
<b>1440TH</b>	●		14.4	5.3	6.4	
<b>1450TH</b>	●		14.5	5.5	6.7	STAWSS1450S16 STAWSN1450S16 STAWMN1450S16 STAWLN1450S16
<b>1460TH</b>	●		14.6	5.5	6.7	
<b>1470TH</b>	●		14.7	5.5	6.7	
<b>1480TH</b>	●		14.8	5.5	6.7	
<b>1490TH</b>	●		14.9	5.5	6.7	
<b>1500TH</b>	●		15.0	5.7	6.9	STAWSS1500S20 STAWSN1500S20 STAWMN1500S20 STAWLN1500S20
<b>1510TH</b>	●		15.1	5.7	6.9	
<b>1520TH</b>	●		15.2	5.7	6.9	
<b>1530TH</b>	●		15.3	5.7	6.9	
<b>1540TH</b>	●		15.4	5.7	6.9	
<b>NEW 1550T</b>	●		15.5	5.9	7.1	STAWSS1600S20 STAWSN1600S20 STAWMN1600S20 STAWLN1600S20
<b>NEW 1560T</b>	●		15.6	5.9	7.1	
<b>NEW 1570T</b>	●		15.7	5.9	7.1	
<b>NEW 1580T</b>	●		15.8	5.9	7.1	
<b>NEW 1590T</b>	●		15.9	5.9	7.1	
<b>NEW 1600T</b>	●		16.0	5.9	7.1	
<b>NEW 1610T</b>	●		16.1	5.9	7.1	
<b>NEW 1620T</b>	●		16.2	5.9	7.1	
<b>NEW 1630T</b>	●		16.3	5.9	7.1	
<b>NEW 1640T</b>	●		16.4	5.9	7.1	
<b>NEW 1650T</b>	●		16.5	6.3	7.6	STAWSS1700S20 STAWSN1700S20 STAWMN1700S20 STAWLN1700S20
<b>NEW 1660T</b>	●		16.6	6.3	7.6	
<b>NEW 1670T</b>	●		16.7	6.3	7.6	
<b>NEW 1680T</b>	●		16.8	6.3	7.6	
<b>NEW 1690T</b>	●		16.9	6.3	7.6	
<b>NEW 1700T</b>	●		17.0	6.3	7.6	
<b>NEW 1710T</b>	●		17.1	6.3	7.6	
<b>NEW 1720T</b>	●		17.2	6.3	7.6	
<b>NEW 1730T</b>	●		17.3	6.3	7.6	
<b>NEW 1740T</b>	●		17.4	6.3	7.6	
<b>NEW 1750T</b>	●		17.5	6.7	8.1	STAWSS1800S20 STAWSN1800S20 STAWMN1800S20 STAWLN1800S20
<b>NEW 1760T</b>	●		17.6	6.7	8.1	
<b>NEW 1770T</b>	●		17.7	6.7	8.1	
<b>NEW 1780T</b>	●		17.8	6.7	8.1	
<b>NEW 1790T</b>	●		17.9	6.7	8.1	
<b>NEW 1800T</b>	●		18.0	6.7	8.1	
<b>NEW 1810T</b>	●		18.1	6.7	8.1	
<b>NEW 1820T</b>	●		18.2	6.7	8.1	
<b>NEW 1830T</b>	●		18.3	6.7	8.1	
<b>NEW 1840T</b>	●		18.4	6.7	8.1	

# S-TAW

## ПЛАСТИНЫ

(для чугуна)



Обозначение	Наличие		Размеры (мм)			Применяемый корпус
	DP5010		D1	L2	S1	
<b>NEW</b> STAWK1000TG	●		10.0	3.3	4.6	STAWSS1000S16 STAWSN1000S16 STAWMN1000S16 STAWLN1000S16
<b>NEW</b> 1010TG	●		10.1	3.3	4.6	
<b>NEW</b> 1020TG	●		10.2	3.3	4.6	
<b>NEW</b> 1030TG	●		10.3	3.3	4.6	
<b>NEW</b> 1040TG	●		10.4	3.3	4.6	
<b>NEW</b> 1050TG	●		10.5	3.5	4.8	STAWSS1050S16 STAWSN1050S16 STAWMN1050S16 STAWLN1050S16
<b>NEW</b> 1060TG	●		10.6	3.5	4.8	
<b>NEW</b> 1070TG	●		10.7	3.5	4.8	
<b>NEW</b> 1080TG	●		10.8	3.5	4.8	
<b>NEW</b> 1090TG	●		10.9	3.5	4.8	
<b>NEW</b> 1100TG	●		11.0	3.7	5.1	STAWSS1100S16 STAWSN1100S16 STAWMN1100S16 STAWLN1100S16
<b>NEW</b> 1110TG	●		11.1	3.7	5.1	
<b>NEW</b> 1120TG	●		11.2	3.7	5.1	
<b>NEW</b> 1130TG	●		11.3	3.7	5.1	
<b>NEW</b> 1140TG	●		11.4	3.7	5.1	
<b>NEW</b> 1150TG	●		11.5	3.9	5.3	STAWSS1150S16 STAWSN1150S16 STAWMN1150S16 STAWLN1150S16
<b>NEW</b> 1160TG	●		11.6	3.9	5.3	
<b>NEW</b> 1170TG	●		11.7	3.9	5.3	
<b>NEW</b> 1180TG	●		11.8	3.9	5.3	
<b>NEW</b> 1190TG	●		11.9	3.9	5.3	
<b>NEW</b> 1200TG	●		12.0	4.1	5.5	STAWSS1200S16 STAWSN1200S16 STAWMN1200S16 STAWLN1200S16
<b>NEW</b> 1210TG	●		12.1	4.1	5.5	
<b>NEW</b> 1220TG	●		12.2	4.1	5.5	
<b>NEW</b> 1230TG	●		12.3	4.1	5.5	
<b>NEW</b> 1240TG	●		12.4	4.1	5.5	
<b>NEW</b> 1250TG	●		12.5	4.2	5.8	STAWSS1250S16 STAWSN1250S16 STAWMN1250S16 STAWLN1250S16
<b>NEW</b> 1260TG	●		12.6	4.2	5.8	
<b>NEW</b> 1270TG	●		12.7	4.2	5.8	
<b>NEW</b> 1280TG	●		12.8	4.2	5.8	
<b>NEW</b> 1290TG	●		12.9	4.2	5.8	
<b>NEW</b> 1300TG	●		13.0	4.4	6.0	STAWSS1300S16 STAWSN1300S16 STAWMN1300S16 STAWLN1300S16
<b>NEW</b> 1310TG	●		13.1	4.4	6.0	
<b>NEW</b> 1320TG	●		13.2	4.4	6.0	
<b>NEW</b> 1330TG	●		13.3	4.4	6.0	
<b>NEW</b> 1340TG	●		13.4	4.4	6.0	
<b>NEW</b> 1350TG	●		13.5	4.6	6.2	STAWSS1350S16 STAWSN1350S16 STAWMN1350S16 STAWLN1350S16
<b>NEW</b> 1360TG	●		13.6	4.6	6.2	
<b>NEW</b> 1370TG	●		13.7	4.6	6.2	
<b>NEW</b> 1380TG	●		13.8	4.6	6.2	
<b>NEW</b> 1390TG	●		13.9	4.6	6.2	

● : Есть на складе. (1 пластина в корпусе)



Обозначение	Наличие		Размеры (мм)			Применяемый корпус
	DP5010		D1	L2	S1	
<b>NEW</b> STAWK1400TG	●		14.0	4.8	6.4	STAWSS1400S16 STAWSN1400S16 STAWMN1400S16 STAWLN1400S16
<b>NEW</b> 1410TG	●		14.1	4.8	6.4	
<b>NEW</b> 1420TG	●		14.2	4.8	6.4	
<b>NEW</b> 1430TG	●		14.3	4.8	6.4	
<b>NEW</b> 1440TG	●		14.4	4.8	6.4	
<b>NEW</b> 1450TG	●		14.5	5.0	6.7	STAWSS1450S16 STAWSN1450S16 STAWMN1450S16 STAWLN1450S16
<b>NEW</b> 1460TG	●		14.6	5.0	6.7	
<b>NEW</b> 1470TG	●		14.7	5.0	6.7	
<b>NEW</b> 1480TG	●		14.8	5.0	6.7	
<b>NEW</b> 1490TG	●		14.9	5.0	6.7	
<b>NEW</b> 1500TG	●		15.0	5.2	6.9	STAWSS1500S20 STAWSN1500S20 STAWMN1500S20 STAWLN1500S20
<b>NEW</b> 1510TG	●		15.1	5.2	6.9	
<b>NEW</b> 1520TG	●		15.2	5.2	6.9	
<b>NEW</b> 1530TG	●		15.3	5.2	6.9	
<b>NEW</b> 1540TG	●		15.4	5.2	6.9	
<b>NEW</b> 1550TG	●		15.5	5.3	7.1	STAWSS1600S20 STAWSN1600S20 STAWMN1600S20 STAWLN1600S20
<b>NEW</b> 1560TG	●		15.6	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1570TG	●		15.7	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1580TG	●		15.8	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1590TG	●		15.9	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1600TG	●		16.0	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1610TG	●		16.1	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1620TG	●		16.2	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1630TG	●		16.3	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1640TG	●		16.4	5.3	7.1	
<b>NEW</b> 1650TG	●		16.5	5.7	7.6	STAWSS1700S20 STAWSN1700S20 STAWMN1700S20 STAWLN1700S20
<b>NEW</b> 1660TG	●		16.6	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1670TG	●		16.7	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1680TG	●		16.8	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1690TG	●		16.9	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1700TG	●		17.0	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1710TG	●		17.1	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1720TG	●		17.2	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1730TG	●		17.3	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1740TG	●		17.4	5.7	7.6	
<b>NEW</b> 1750TG	●		17.5	6.0	8.1	STAWSS1800S20 STAWSN1800S20 STAWMN1800S20 STAWLN1800S20
<b>NEW</b> 1760TG	●		17.6	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1770TG	●		17.7	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1780TG	●		17.8	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1790TG	●		17.9	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1800TG	●		18.0	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1810TG	●		18.1	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1820TG	●		18.2	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1830TG	●		18.3	6.0	8.1	
<b>NEW</b> 1840TG	●		18.4	6.0	8.1	

## ХОНИНГОВАНИЕ

Если требуется пластина с хонингованием, отличным от стандартного, при заказе просьба использовать приведенные ниже символы.

(номер заказа пластины)



(стандартное хонингование)

Тип хонингования	Ширина хонингования (мм)
F	0
G	0.02—0.05
H(стандартн.)	0.05—0.10
-	0.10—0.15
K	0.15—0.20
S	0.20—0.25
M	0.25—0.30

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Диаметр сверления	φ10.0—φ12.9		φ13.0—φ13.9		φ14.0—φ15.4		φ15.5—φ18.4	
		Условия Твердость	Скорость ре- зания (м/мин)	Подача (мм/об.)	Скорость ре- зания (м/мин)	Подача (мм/об.)	Скорость ре- зания (м/мин)	Подача (мм/об.)	Скорость ре- зания (м/мин)
<b>P</b> Малоуглероди- стая сталь	≤180НВ	80 (60—100)	0.20 (0.15—0.25)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	100 (80—120)	0.30 (0.25—0.35)	100 (80—120)	0.35 (0.25—0.40)
	180—280НВ	80 (60—100)	0.20 (0.15—0.25)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	100 (80—120)	0.30 (0.25—0.35)	100 (80—120)	0.35 (0.25—0.40)
	280—350НВ	70 (60—90)	0.20 (0.15—0.25)	80 (60—100)	0.25 (0.20—0.30)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	90 (70—110)	0.30 (0.20—0.35)
<b>M</b> Нержавеющая сталь	≤200НВ	40 (30—50)	0.13 (0.10—0.16)	50 (40—60)	0.15 (0.12—0.18)	60 (50—70)	0.17 (0.14—0.20)	60 (50—70)	0.17 (0.14—0.20)
<b>K</b> Серый чугун	Предел прочности ≤350МПа	80 (60—100)	0.20 (0.15—0.25)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	100 (80—120)	0.30 (0.25—0.35)	120 (80—140)	0.45 (0.35—0.55)
	Ковкий чугун	Предел прочности ≤450МПа	70 (60—90)	0.20 (0.15—0.25)	80 (60—100)	0.25 (0.20—0.30)	90 (70—110)	0.30 (0.25—0.35)	100 (80—120)

(Примечание 1) При использовании сверла для отверстия глубиной 1.5D можно увеличить скорость подачи приблизительно на 20%.

(Примечание 2) При использовании сверла для отверстия глубиной 8D необходимо снизить скорость подачи приблизительно на 20%.

(Примечание 3) При использовании сверла для отверстия глубиной 8D рекомендуется сначала выполнить пилотное отверстие того же размера.

(Примечание 4) Для нержавеющей стали используйте внутреннюю подачу СОЖ. (Обработка с масляным туманом не рекомендуется).

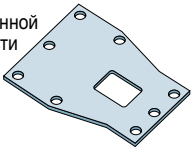
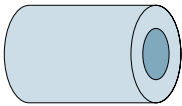
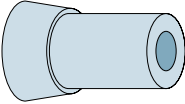
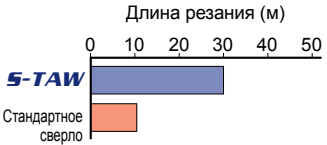
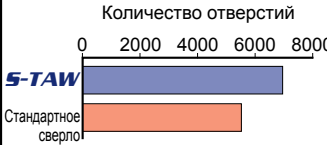
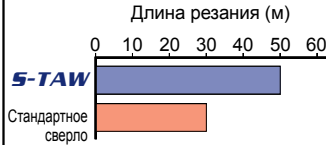
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

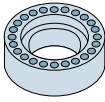
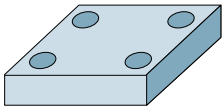
Применяемый корпус	Номер заказа комплекта (Внутренний винт и стопорный винт)		
		Внутренний винт	Стопорный винт
<b>STAWSS/SN/MN/LN1000S16</b>	WS203107TPS-35LH	WS203107TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1050S16</b>	WS203107TPS-35LH	WS203107TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1100S16</b>	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1150S16</b>	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1200S16</b>	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1250S16</b>	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1300S16</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1350S16</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1400S16</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1450S16</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1500S20</b>	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1600S20</b>	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1700S20</b>	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH
<b>STAWSS/SN/MN/LN1800S20</b>	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH

\* Момент затяжки (Н • м) : WS35LH=1,2, WS45LH=2,0, WS55LH=2,55

(Примечание) Запасные части комплектуются внутренним винтом, стопорным винтом и руководством по эксплуатации. Пожалуйста, замените все части согласно приложенной инструкции.

## Примеры применений

Державка	STAWMN1000S16	STAWSS1150S16	STAWMN1350S16
Пластина	STAWN1000TH (VP15TF)	STAWN1150TH (VP15TF)	STAWN1350TH (VP15TF)
Заготовка	Сталь повышенной прочности 	Подшипниковая сталь (SUJ2) 	Углеродистая сталь 
Деталь	Детали кронштейнов	Гильза	Вал
Режимы резания	Скорость резания (м/мин)	100	95
	Подача (мм/об)	0.25	0.17
	Число оборотов шпинделя (мм/об)	3183	1716
	Подача (мм/мин)	796	292
Смазочно-охлаждающая жидкость	W.S.O. (Внутренняя подача СОЖ)	W.S.O. (Внутренняя подача СОЖ)	W.S.O. (Внутренняя подача СОЖ)
Станок	Обрабатывающий центр	Токарный станок	Токарный станок
Результат			

Державка	STAWMN1100S16	STAWSN1450S16
Пластина	STAWN1100TH (VP15TF)	STAWK1450TG(DP5010)
Заготовка	Легированная сталь 	Чугун (FC250) 
Деталь	Детали машин	Плита машины
Режимы резания	Скорость резания (м/мин)	70
	Подача (мм/об)	0.25
	Число оборотов шпинделя (мм/об)	2025
	Подача (мм/мин)	506
Смазочно-охлаждающая жидкость	W.S.O. (Внутренняя подача СОЖ)	W.S.O. (Внутренняя подача СОЖ)
Станок	Обрабатывающий центр	Обрабатывающий центр
Результат	